



Maritieme keuringsorganisaties certifiëren Ferromatrix

Na de recente capaciteitsverdubbeling besloot de hoogtechnologische gieterij haar activiteiten uit te breiden door onderdelen voor de scheepsbouw te gieten. In het bijzonder kritische onderdelen zoals cilinderkoppen en motorblokken. Na de succesvolle validatie van de prototypes wou Ferromatrix op vraag van deze sector zich laten keuren door verschillende specifieke keuringsorganismen. Dit voorjaar behaalde Ferromatrix dan ook de certifiëringen van de keuring-organisaties Germanischer Lloyd & Det Norske Veritas.



Op vraag van de klant, startte Ferromatrix de dossiers op

"De roep om certificaten voor maritieme keuring kwam er op vraag van diverse internationale klanten." weet Lorenzo Buyse, de kwaliteitsverantwoordelijke van Ferromatrix, te vertellen. "Aanvankelijk volstond het certificaat 3.1, maar omdat wij meer en meer kritische onderdelen gieten, was een maritieme keuring noodzakelijk geworden. Hiertoe stelden wij, in een eerste fase, een volledig en uitgebreid 'approval dossier' op. Dit approval dossier werd door de keurings-organismen langdurig en grondig onderzocht.



Giettechnische controles (treksterkte - zwavelbepaling - ultrasoon controle ...) worden uitgevoerd met eigen meetapparatuur.

Stabiel proces & beheersing van parameters

De tweede fase bestaat uit een audit van het hele proces. Gedurende volle 2 dagen wordt nagegaan in welke mate het gietproces stabiel is, in hoeverre Ferromatrix alle parameters beheerst en de opvolging ervan een stabiel en geborgd proces garandeert.

Parallel worden testen uitgevoerd op de materialen die onderwerp waren van de certifiëring. Die testen omvatten volgende controles : ultrasoon meten, kerfslag, treksterkte, magnetische controle, hardheid en chemische analyse. Interessant om te weten is dat Ferromatrix beschikt over alle nodige meetapparatuur om deze testen in huis uit te voeren.

Eenmaal het resultaat van de audit en de diverse controles positief beoordeeld was, werd door het certificerende organisme het certificaat uitgeschreven voor de aangevraagde materialen. Ferromatrix ontving dus in het voorjaar van 2011 de 2 certificaten van Germanischer Lloyd en Det Norske Veritas.

Unieke nummering & blijvende controle

Na het positief afsluiten van de 2de fase, ontvangt Ferromatrix een identificatienummer. Let wel, ook in seriereproductie ondergaan alle gegoten stukken telkens de complete controles die in 2de fase werden uitgevoerd. Pas daarna kan, na het afstempelen van elk gietstuk door het controleorganisme, een vrijgave en levering naar de klant volgen.



Op operationeel niveau is het kwaliteitsteam vooral actief voor de metallurgische controles van giettechnische aspecten.

Blik vooruit

De keuringsorganisatie B.A.N.T. bezorgde een medewerker van Ferromatrix eerder dit jaar nog een level 2 attest voor ultrasoon testen. Intussen kijkt de kwaliteitsdienst ook verder en werken zij aan de implementatie van S.P.C. Met deze dedicated software zal men sneller een duidelijkere grafiek kunnen genereren van de diverse kritische controles die uitgevoerd worden. Bij de uitwerking van een dergelijk project kunnen wij terugvallen op de ondersteuning en expertise van de kwaliteitsdienst van ons moederbedrijf Van de Wiele NV.

Deze investeringen zijn vooral gericht op een snellere en betere rapportering die de kwaliteitsdienst en de afdeling research & methods in staat stellen gericht en accurater aanpassingen door te voeren.



GIFA-Newcast 2011

In de schaduw van GIFA vond van 28 juni tem 02 juli de Newcast-beurs plaats: "The international trade fair for precision castings".

Veel bezoekers vonden de weg naar de eerder bescheiden beursstand van onze gieterij. De evaluatie van de verkoopsafdeling was zeker positief. Banden met bestaande klanten werden aangescherpt, met sommige prospecten werden mogelijke nieuwe projecten besproken en enkele bedrijven maakten voor het eerst kennis met onze hoogtechnologische gieterij.

Japan Foundry Society

In het verlengde van de GIFA Newcast beurs had Ferromatrix de eer een ruime delegatie van de Japan Foundry Society te mogen verwelkomen.

Mede door de nauwe contacten die de eigenaar van de Van de Wiele groep, Mr Charles Beauduin, onderhoudt met de Japan Foundry Society was deze ontmoeting tot stand gekomen. In gepaste stijl begroette hij dan ook zijn Aziatische gasten op maandag 04 juli. Ondanks hun rijkgevuuld schema maakten de Oosterse bezoekers graag de nodige tijd om de vormlijnen van Ferromatrix te bekijken. Hun bijzondere aandacht ging uit naar de hoge graad van automatisatie op de 2T-vormlijn. Ook de polyvalente manipulator op de 5 Ton lijn kreeg veel bijval.



Ferromatrix

is een hoge-precisie ijzergieterij voor (middel)grote ijzergietstukken gevormd op automatische furaanzandvormlijnen.

LAMELLAIR GIETIJZER • NODULAIR GIETIJZER • VERMICULAIR GIETIJZER • ADI • SPECIALE LEGERING

- 2 Ton vormlijnen - Vormkasten: min 1000 x 1100 mm - max 2000 x 2500 mm (5 groottes)
- 5 Ton vormlijnen - Vormkasten: min 2500 x 2500 mm - max 3000 x 4000 mm (5 groottes)